| $\$$ |  | $\$ \$$ | $\$ \$ \$$ | $\$ \$ \$ \$$ | $\$ \$ \$$ |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| Utilities | $\$ 1-150 \mathrm{k}$ | $\$ 150-300 \mathrm{k}$ | $\$ 300-700 \mathrm{k}$ | $\$ 700 \mathrm{k}-1.5 \mathrm{~m}$ | $\$ 1.5 \mathrm{~m}+$ |
| Production <br> Machines | $\$ 5-50 \mathrm{k}$ | $\$ 50-100 \mathrm{k}$ | $\$ 100-250 \mathrm{k}$ | $\$ 250-500 \mathrm{k}$ | $\$ 500 \mathrm{k}+$ |
| Ancillary / Control | $\$ 1-10 \mathrm{k}$ | $\$ 10-75 \mathrm{k}$ | $\$ 75-250 \mathrm{k}$ | $\$ 250-500 \mathrm{k}$ | \$700k+ |
| Inputs | $\$ 3-4 / \mathrm{kg}$ | $\$ 5-6 / \mathrm{kg}$ | $\$ 8-9 / \mathrm{kg}$ | $\$ 10-11 / \mathrm{kg}$ | $\$ 12 / \mathrm{kg+}$ |
| Programs (cost of <br> the program + <br> investment made) | $\$ 0-250 \mathrm{k}$ | $\$ 250-500 \mathrm{k}$ | $\$ 500-\mathrm{lm}$ | $\$ 1 \mathrm{~m}-2 \mathrm{~m}$ | $\$ 2 \mathrm{~m}+$ |

